



Завод NOVACORE®: ЭКЗАМЕН СДАН НА «ОТЛИЧНО»

Завод NOVACORE®, находящийся в с. Орловщина Днепропетровской области, 21 мая 2015 года отметил вторую годовщину успешного развития в производстве премиксов. В этот же день, доктор Фриц Люббе, постоянный консультант завода NOVACORE®, европейский ученый-практик из Германии, специалист с более чем 35-летним опытом в области производства премиксов и кормовых добавок, осмотрел предприятие и дал практические советы нашим экспертам.



Сотрудничество между NOVACORE® и доктором Люббе началось задолго до официального открытия завода. Совместно с командой NOVACORE® прорабатывались технологические аспекты производства, оценка поставщиков сырьевых компонентов, оборудование для оснащения производственно-испытательной лаборатории завода. И благодаря серьезной предварительной подготовке, с момента открытия в 2013 году, понадобилось минимальное время для того, чтобы завод вошел в нормальный производственный ритм: NOVACORE® день за днем производит премиксы стабильно высокого качества. Завод оснащен мощной автоматизированной информационной системой управления всеми производственными процессами. Данная система позволяет осуществить сквозное прослеживание и пошаговое документирование процессов на каждом этапе производства, от контроля поступающих сырьевых компонентов до автоматической фасовки готовой продукции, со 100% возможностью обратного отслеживания. Первая часть инспекции доктора Люббе была посвящена контролю и

управлению качеством входящих сырьевых компонентов. Также обсуждалось использование конкретных ингредиентов и возможность их максимально быстрой идентификации в лаборатории для упрощения оценки качества и аспектов, связанных непосредственно с технологичностью производства премиксов.

Специалисты лаборатории завода NOVACORE® вместе с доктором Люббе провели детальный анализ сырьевых компонентов (витаминов, микроэлементов и т.д.), используя современное оборудование. Консультант на примере показал, как определить не только поставщика, но и технологию производства витамина D₃ от различных производителей. Таким образом, сотрудники лаборатории получили рекомендации по оценке результатов контроля качества, накоплению базы данных исследований в разрезе сырьевых компонентов и поставщиков. Такие статистические данные мониторинга являются еще одним шагом для достижения максимальной эффективности контроля качества и, следовательно, постоянном поддержании этого качества при производстве премиксов.



В целом доктор Люббе подтвердил, что, благодаря использованию современного оборудования от ведущих производителей Германии и Швейцарии, NOVACORE® полностью соответствует системе управления качеством.

Больше всего вопросов было обсуждено со специалистами служб качества, снабжения и производства, связанных с поставкой сырьевых компонентов, управлением текущими производственными процессами и методами оценки.

На сегодняшний день на заводе NOVACORE® используется более 80-ти наименований сырьевых компонентов. Завод NOVACORE® особое внимание уделяет поставщикам сырьевых компонентов по всем процессам управления и контроля качества.

Вторая часть инспекции доктора Люббе была посвящена технологичности производства премиксов.

Всё техническое оснащение, включающее в себя:

- высокоточное дозирующее оборудование;
- инновационную систему транспортировки отдозированных компонентов — Quick Lift;
- премиксный, лопастной, одноосный плугообразный смеситель;
- систему контрольного взвешивания;
- роботизированную упаковочную линию ARODO


было осмотрено и на основе результатов последнего визита, доктор Люббе подтвердил, что завод оснащен по самым передовым и мировым стандартам производства премиксов высокого качества.

«Специалисты завода NOVACORE® владеют всеми необходимыми знаниями и современным технологическим оборудованием для производства премиксов, а я с удовольствием передаю им свой более чем 35-летний опыт премиксёра, также постоянно консультирую их по тем или иным вопросам» – отметил доктор Люббе.

Завод NOVACORE® сертифицирован на соответствие требованиям международных стандартов GMP + B1 «Европейский стандарт безопасности кормов», ISO 9001 «Система менеджмента качества», ISO 14001 «Система экологического менеджмента», OHSAS 18001 «Система менеджмента профессиональной безопасности и здоровья». Это означает, что все возможные процессы на заводе полностью соответствуют требованиям лучших практик производства премиксов и кормовых добавок.

Для того, чтобы расширить ассортимент своей продукции NOVACORE® работает над проектом строительства новых производственных линий. Это развитие также было обсуждено с доктором Люббе и он подтвердил готовность постоянного сотрудничества и в будущем продолжит консультировать завод.

Подводя итоги инспектирования NOVACORE®, после двух лет работы — по мнению доктора Люббе — завод по производству премиксов находится в хорошем состоянии и соответствует всем международным стандартам в отношении контроля и документирования процессов.

Он одобрил работу команды и мотивацию всех сотрудников: «Специалисты NOVACORE® регулярно участвуют в технических семинарах, посещают лучшие европейские предприятия, вникая во все тонкости инновационных практик производства премиксов и с удовольствием делятся полученными знаниями со своими коллегами». 

Пресс-служба завода NOVACORE®
(ООО «ИНБЕЛ»)